



⑮ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑩ **Offenlegungsschrift**
DE 196 23 236 A 1

⑤ Int. Cl.⁸:
G 01 P 3/488
G 01 D 5/20
F 02 D 23/00

⑳ Aktenzeichen: 196 23 236.8
㉑ Anmeldetag: 11. 8. 95
㉒ Offenlegungstag: 18. 12. 97

DE 196 23 236 A 1

㉓ Anmelder:
Dr. E. Horn GmbH, 71101 Schönaich, DE
㉔ Vertreter:
Kohler Schmid + Partner, 70565 Stuttgart

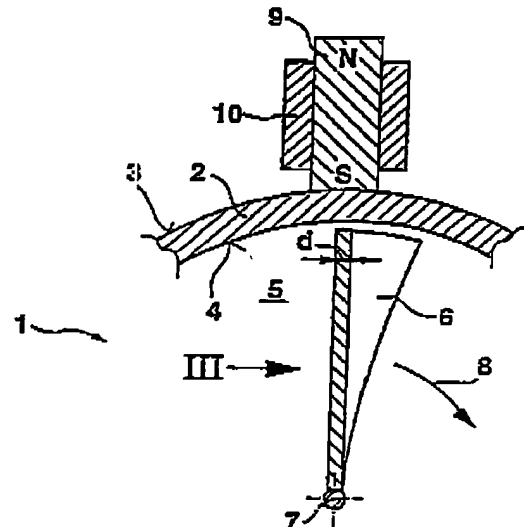
㉕ Erfinder:
Behrens, Hans Peter, Dipl.-Ing., 71083 Weil im
Schönbuch, DE; Maurer, Otto, Dipl.-Phys. Dr.rer.nat.,
76744 Würth, DE

㉖ Entgegenhaltungen:
DE 31 30 338 A1
DE-OS 18 01 421
US 53 25 729
US 30 68 339
Instruments and Control Systems, Vol. 43, H. 10,
October 1970, S. 52;

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

㉗ Verfahren und Vorrichtung für die Drehzahlmessung an Turboladern

㉘ Bei einem Verfahren zum Messen der Bewegung eines Teils (6) im Innenraum (5) eines Gehäuses (1) und nahe an der Innenoberfläche (4) einer Gehäusewand (2) vorbei, wobei ein im wesentlichen rechtwinklig zur Bewegungsrichtung (8) des Teils (6) wirkendes Permanentmagnetfeld (3) auf den der Innenoberfläche (4) zugewandten, elektrisch leitenden Bereich des Teils (6) einwirkt und wobei beim Vorbeibewegen des Teils (6) Induktionssignale außerhalb des Innenraums (5) gemessen werden, wird das Permanentmagnetfeld (3) außerhalb des Innenraums (5) erzeugt und ist die Dicke (d) des Teils (6) in dem der Innenoberfläche (4) zugewandten Bereich in Bewegungsrichtung (8) des Teils (6) kleiner als 10 mm, vorzugsweise kleiner als 1 mm. Das Meßverfahren eignet sich besonders zur Drehzahlmessung an Turboladern, da keine Magnete an ihrer Drehscheibe erforderlich sind.



DE 196 23 236 A 1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

BUNDESDRUCKEREI 10.97 702 051/57

11/24